|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **L.p.** | **NAZWA PRZEDMIOTU** | **ILOŚĆ [SZT]** | **OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA** |
| 1 | PLOTER LASEROWY CO2 | 1 | **Przedmiot zamówienia:**  Przedmiotem zamówienia jest **dostawa fabrycznie nowego plotera laserowego CO₂** przeznaczonego do grawerowania i cięcia materiałów niemetalicznych oraz metali powlekanych, wraz z pełnym wyposażeniem i oprogramowaniem sterującym.  Urządzenie ma umożliwiać precyzyjną obróbkę takich materiałów jak m.in: drewno, skóra, tworzywa sztuczne, akryl, szkło, papier, laminaty, tkaniny i inne materiały niemetaliczne.  Sprzęt ma być kompletny, gotowy do pracy, fabrycznie nowy, wolny od wad   |  |  |  | | --- | --- | --- | | Lp. | Parametr / cecha | Wymaganie minimalne | | 1. | Rodzaj urządzenia | Ploter laserowy CO₂ do grawerowania i cięcia materiałów niemetalicznych. | | 2. | Moc źródła lasera | 100 W. | | 3. | Rodzaj źródła lasera | Gazowe źródło laserowe CO₂. | | 4. | Obszar roboczy | 900 × 600 mm (+/- 5 mm). | | 5. | Typ stołu roboczego | Stół o strukturze plastra miodu oraz stół nożowy. | | 6. | Regulacja wysokości stołu | Elektryczna regulacja wysokości w zakresie 270 mm (+/- 10 mm). | | 7. | Prędkość robocza | Maksymalna prędkość pracy nie mniejsza niż 800 mm/s. | | 8. | Dokładność powtórnego pozycjonowania | Nie gorsza niż 0,01 mm. | | 9. | Zasilanie | Napięcie 230 V AC, 50 Hz. | | 10. | Pobór mocy całkowity | Maksymalnie 1000 W. | | 11. | Wymiary zewnętrzne urządzenia | 140 × 100 × 110 cm (+/- 5 cm). | | 12. | Waga urządzenia | 300 kg z opakowaniem (+/- 2 kg). | | 13. | Interfejs komunikacyjny | USB, LAN, możliwość wgrywania projektów z pamięci przenośnej. | | 14. | System sterowania | Cyfrowy sterownik umożliwiający pracę bezpośrednio z poziomu panelu operatora oraz z poziomu komputera. | | 15. | Oprogramowanie sterujące | Program umożliwiający projektowanie, edycję i import plików graficznych w popularnych formatach | | 16. | Tryby pracy | Cięcie i grawerowanie z możliwością łączenia funkcji w jednym procesie. | | 17. | Regulacja parametrów pracy | Elektroniczna regulacja mocy lasera i prędkości pracy z dokładnością co najmniej 0,1 %. | | 18. | System chłodzenia | Układ chłodzenia cieczą z zabezpieczeniem przed uruchomieniem bez obiegu chłodziwa. | | 19. | System nadmuchu | Zewnętrzny kompresor powietrza z możliwością regulacji siły nadmuchu w zależności od trybu pracy (cięcie/grawerowanie). | | 20. | System odciągu dymu | Zewnętrzny wentylator o mocy min. 550 W, wydajność min. 18 m³/min, z elastycznym przewodem odciągowym. | | 21. | Funkcja pozycjonowania wiązki | Wskaźnik położenia punktu roboczego (czerwony znacznik laserowy). | | 22. | Typ soczewki | Soczewka uniwersalna do grawerowania i cięcia – ogniskowa 2,5 cala. | | 23. | Rodzaj stołu roboczego | Stół przelotowy umożliwiający obróbkę długich elementów. | | 24. | Obsługiwane materiały | Drewno, skóra, laminaty, akryl, papier, tworzywa sztuczne, tekstylia, tkaniny, ceramika, szkło, metale powlekane i inne materiały niemetaliczne. | | 25. | Obsługiwane formaty plików | Współpraca z oprogramowaniem do projektowania grafiki wektorowej i rastrowej, kompatybilne z powszechnie stosowanymi formatami plików graficznych. | | 26. | Wyposażenie standardowe | Urządzenie z kompletem akcesoriów: pompa wody, wentylator odciągowy, elastyczna rura odciągowa, przewody zasilające i komunikacyjne, kompresor powietrza, instrukcja obsługi, oprogramowanie sterujące | | 27. | Szkolenie | Wymagane szkolenie użytkowników w zakresie obsługi urządzenia i oprogramowania w miejscu dostawy lub u wykonawcy. | | 28. | Gwarancja | Minimum 12 miesięcy. | | 29. | Dokumentacja | Instrukcja obsługi i dokumentacja techniczna w języku polskim. | | 30. | Stan urządzenia | Fabrycznie nowe, nieużywane, kompletne, wolne od wad, gotowe do pracy. | |